GRADIENT HVLPD

ISO VG 32, 46, 68
DIN 51524-3*

*за исключением показателя деэмульгирующие свойства ASTM D1401
(данный показатель не применим для масел уровня HVLPD)



БЕСЦИНКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА С ВЫСОКИМИ МОЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ТЕМПЕРАТУР

ОПИСАНИЕ

Gradient HVLPD - беззольные гидравлические масла премиального качества, разработанные на основе передового пакета присадок и высококачественных базовых масел. Относятся к классу моюще-диспергирующих гидравлических жидкостей и обеспечивают надежную работу гидросистем, в которых возможно попадание воды. Эмульгирующая в масле вода не влияет на фильтруемость масла и его антикоррозионную защиту. Благодаря использованию беззольного (бесцинкового) пакета присадок обладают высокой термоокислительной стабильностью и поддерживают частицы загрязнений в тонкодисперсном взвешенном состоянии во время работы, что гарантирует чистоту системы. Могут использоваться в системах с покрытиями из бронзы и серебра.

Масла Gradient HVLPD идеально подходят для тех гидравлических систем, в которых невозможно слить воду из системы, а также для гидравлических систем в оборудовании для металлообработки, где используются водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) или эмульсии. Остатки гидравлического масла в таких системах при попадании в СОЖ эмульгируют в ней, поэтому не вызывают образование масляного слоя на ее поверхности и таким образом снижается негативное влияние на биостойкость.

Гидравлические жидкости Gradient HVLPD благодаря высокому индексу вязкости обеспечивают превосходную работу в системах, эксплуатируемых в широком диапазоне температур и нагрузок.

ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (175 кг)

СЕЗОН:

- Все сезоны

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- DAIMLER DBL 6721
- LIUGONG
- XCMG
- LONKING
- FOTON LOVOL

ПРЕИМУЩЕСТВА

+ Обладают превосходной фильтруемостью, что позволяет использовать фильтры тонкой очистки и обеспечивает дополнительную защиту и длительный срок службы оборудования.
+ Высокий класс чистоты в жестких условиях эксплуатации, отличные антипенные и деаэрационные характеристики позволяют сохранить эффективность гидравлических систем на высоком уровне.
+ Пакет присадок, снижающих коэффициент трения, способствует плавной бесперебойной работе гидравлической системы за счет сокращения рывков при высоких нагрузках или в условиях недостаточного смазывания.
+ Надежная работа даже в оборудовании, подвергающемуся большим нагрузкам при высоком давлении.
+ Стабильная сбалансированная смазочная пленка между поверхностями трения, увеличивающая ресурс оборудования. Пониженная опасность возникновения кавитации.
+ Высокий индекс вязкости обеспечивает выдающиеся рабочие характеристики и защиту в различных условиях: от холодного пуска до высоких температур и тяжелых условий эксплуатации.
+ Благодаря стойкости к термическому и химическому разложению гидравлические масла Gradient HVLPD обеспечивают постоянство эксплуатационных свойств и защиту на протяжении всего интервала замены.
+ При контакте с водой не образуются кислоты, характерные для стандартных цинксодержащих гидравлических масел.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Гидравлические масла данного типа особенно рекомендованы для систем, подверженных существенным колебаниям температуры, а также там, где конденсация воды становится проблемой. Поэтому они в основном используются во внедорожном и строительном оборудовании, а также в промышленных установках, где невозможно избежать скопления воды (сталелитейные заводы; шахты; мосты, шлюзы, затворы на кораблях и судах).
- Все гидравлические системы, где производителем рекомендуются жидкости уровня HVLPD.
- Металлообрабатывающие станки, использующие водосмешиваемые СОЖ.
- Металлургические прессы, работающие на воде.
- При переходе с цинксодержащих гидравлических жидкостей требуется полная промывка системы.






OILWAY

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	GRADIENT HVLPD 32	GRADIENT HVLPD 46	GRADIENT HVLPD 68
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм^2/с	ГОСТ 33 ASTM D 445	32	46	68
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 ASTM D 92	186	196	205
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 ISO 3016 ASTM D 97	-46	-36	-36
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 ASTM D 2270	142	142	138
Плотность при 20 °С, кг/м^3	ГОСТ 3900 ASTM D 1298	861	876	879
Склонность к пенообразованию / стабильность пены, см^3:	ISO 6247			
- при 24 °С		20/0	20/0	20/0
- при 94 °С		10/0	10/0	10/0
- при 24 °С после теста при 94 °С		20/0	20/0	20/0

! *Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.*

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла OILWAY не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу необходимо сразу его смыть водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желательно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.

Система менеджмента качества ООО ТД «Нефтесинтез» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО ТД «Нефтесинтез», 620135, Россия, г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д. 98 А, оф. 204,
тел: +7 (343) 344-31-85, www.oilway-lubricants.ru

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 1. Июль 2025 г.