

## OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL

ISO VG 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320  
DIN 51506 (VDL)

УЛЬТРАЗФФЕКТИВНЫЕ БЕЗЗОЛЬНЫЕ  
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА НА ОСНОВЕ  
ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ (ПАО)

### ОПИСАНИЕ

Ультразффективные синтетические компрессорные масла, основанные на сочетании полиальфаолефинов с новейшими антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками. Производятся по специальной беззольной технологии и предназначены для удовлетворения жестких требований крупнейших производителей компрессоров.

Компрессорные масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL демонстрируют отличные эксплуатационные показатели, обеспечивая максимальную защиту оборудования в наиболее тяжелых условиях работы. Благодаря тщательно подобранному составу, они обладают чрезвычайно низкой склонностью к нагарообразованию, что практически устраняет нагар на поршнях, поршневых кольцах и клапанах и снижает риск возгорания и взрыва при эксплуатации.

### СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- ISO L-DAB / ISO L-DAJ
- ATLAS COPCO
- VOITH TURBO
- REMEZA



### ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- ПАО-синтетическая

### СЕЗОН:

- Все сезоны

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Благодаря ПАО-синтетической основе и тщательно подобранному пакету присадок интервал замены масла в роторных компрессорах при использовании OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL увеличивается в 3-4 раза по сравнению с обычными минеральными маслами. Таким образом, потребность в обслуживании значительно снижается.
- + Отличаются высокой стабильностью при высоких температурах, не образуя углеродистых отложений на горячих частях поршневых компрессоров. Применение масел серии OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL может привести к более высокой степени чистоты компрессоров, вследствие чего обеспечиваются более продолжительные межремонтные пробеги.
- + Совместимы со всеми резиновыми уплотнителями, применяемыми в качестве прокладок в компрессорах.
- + Низкая температура застывания позволяет применять масла в холодном климате.
- + Благодаря превосходным антикоррозионным свойствам смазываемые части отлично защищены от образования ржавчины, что подтверждено высокими эксплуатационными результатами.
- + Имеют очень хорошие противоизносные свойства, что особенно важно для компрессоров винтового типа.
- + Ультравысокая эффективность защиты от износа способствует увеличению производительности и сокращению времени простоя оборудования.
- + Интервал замены масел для винтовых компрессоров может быть увеличен до 8000 часов или двух лет при работе в оптимальных условиях. Однако, если условия работы тяжелые, необходимо производить замену масла хотя бы раз в год.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяются в современных воздушных компрессорах, используемых в таких отраслях, как энергетика, металлургия, нефтяная, химическая, строительная, машиностроительная и других.
- Масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL с вязкостью 32, 46, 68 используются для смазывания роторных и винтовых компрессоров.
- Масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL с вязкостью 100, 150, 220 и 320 используются для смазывания поршневых компрессоров, эксплуатируемых в различных отраслях промышленности.



## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПОКАЗАТЕЛИ                                                           | МЕТОД<br>ИСПЫТАНИЙ | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 32 | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 46 | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 68 |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Вязкость кинематическая<br>при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с             | ГОСТ 33            | 32                                              | 46                                              | 68                                              |
| Температура вспышки<br>в открытом тигле, °С                          | ГОСТ 4333          | 218                                             | 233                                             | 240                                             |
| Температура<br>застывания, °С                                        | ГОСТ 20287         | -55                                             | -50                                             | -50                                             |
| Плотность при<br>20 °С, кг/м <sup>3</sup>                            | ГОСТ 3900          | 842                                             | 848                                             | 851                                             |
| Индекс вязкости                                                      | ГОСТ 25371         | 145                                             | 158                                             | 160                                             |
| Кислотное число,<br>мг КОН/г                                         | ГОСТ 5985          | 0,20                                            | 0,20                                            | 0,20                                            |
| Дезэмульсация:<br>- объем (масло-вода-<br>эмульсия), см <sup>3</sup> | ASTM D 1401        | 40-40-0                                         | 40-40-0                                         | 40-40-0                                         |
| Коррозионное<br>воздействие на медь                                  | ГОСТ 2917          | 1a                                              | 1a                                              | 1a                                              |



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПОКАЗАТЕЛИ                                              | МЕТОД<br>ИСПЫТАНИЙ | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 100 | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 150 | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 220 | OILWAY QX<br>SINTEZ<br>COMPRESSOR<br>PAO VDL 320 |
|---------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Вязкость кинематическая<br>при 40 °С, мм²/с             | ГОСТ 33            | 100                                              | 152                                              | 215                                              | 340                                              |
| Температура вспышки<br>в открытом тигле, °С             | ГОСТ 4333          | 245                                              | 235                                              | 234                                              | 239                                              |
| Температура<br>застывания, °С                           | ГОСТ 20287         | -45                                              | -44                                              | -45                                              | -40                                              |
| Плотность при<br>20 °С, кг/м³                           | ГОСТ 3900          | 853                                              | 850                                              | 853                                              | 862                                              |
| Индекс вязкости                                         | ГОСТ 25371         | 162                                              | 160                                              | 175                                              | 165                                              |
| Кислотное число,<br>мг КОН/г                            | ГОСТ 5985          | 0,20                                             | 0,20                                             | 0,29                                             | 0,29                                             |
| Деэмульсация:<br>- объем (масло-вода-<br>эмульсия), см³ | ASTM D 1401        | 40-40-0                                          | 40-40-0                                          | 40-40-0                                          | 40-40-0                                          |
| Коррозионное<br>воздействие на медь                     | ГОСТ 2917          | 1a                                               | 1a                                               | 1a                                               | 1a                                               |



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла Oilway не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу необходимо сразу смыть его водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желательно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.



Система менеджмента качества ООО ТД «Нефтесинтез» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО ТД «Нефтесинтез», 620135, Россия, г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д. 98 А, оф. 204,  
тел: +7 (343) 344-31-85, [www.oilway-lubricants.ru](http://www.oilway-lubricants.ru)

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 1. Июль 2025 г.