ГОСТ 5546-21
МАСЛО ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

ХА-30



ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочное масло для поршневых холодильных компрессоров среднетемпературных и низкотемпературных коммерческих и промышленных систем, использующих аммиак (R717) в качестве рабочей среды.

Ограниченно может применяться в системах перспективных компрессоров холодильных машин, работающих на галоидоуглеводородных хладагентах пропана и изобутилена. Отлично смешивается и работает с хладагентами R-H, R-12, R-21, R-113, R-500. С хладагентами R-22, R-13B1, R-H4, R-152a, R-501, R-502 масло смешивается частично, смешиваемость при этом зависит от температуры и типа хладагента. Температура хлопьеобразования (выпадение хлопьев парафина в осадок) у раствора масла с хладоном
R-12 составляет – 40 °C.

При использовании в компрессорах, работающих на аммиаке (R717), необходимо технологически предусмотреть точки возврата масла в компрессор.

ВИД ФАСОВКИ:

- 216,5 л (180 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

+ Отличается высокой стабильностью против окисления, что гарантирует длительную и эффективную работу масла.
+ Не воздействует на уплотняющие материалы.
+ Противостоит образованию шлама и отложений на клапанах, в системах рециркуляции и фильтрации, сохраняет ресурс оборудования.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ХА-30
Вязкость кинематическая, мм^2/с:	
- при 20 °С	139
- при 50 °С	30,54
Температура вспышки в открытом тигле, °С	193
Температура застывания, °С	-38
Кислотное число, мг КОН/г	0,01
Зольность, %	0,003
Стабильность против окисления:	
- массовая доля осадка, %	0,016
- кислотное число, мг КОН/г	0,3

Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО ТД «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.